



ProJet® 3500 CP & CPX

プロフェッショナル 3D プリンタ・シリーズ

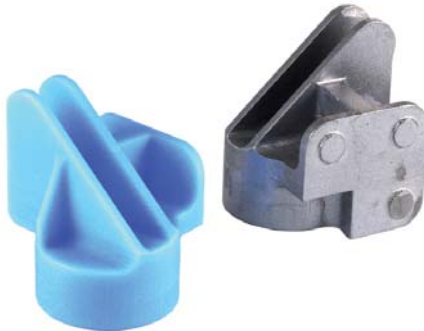
Precision
Productivity
Direct Casting



最高品質



リアルワックス



鋳造ワックス模型



3DSYSTEMS®

最高の生産性、能力を備えたProJet® 3500プロフェッショナルプリンタシリーズの登場です

ProJet® 3510 CP

ProJet® 3510 CPは3Dプリント技術を使い、ダイレクト・インベストメント鑄造のパターンを、ほぼあらゆる幾何形状に対して製造できます。ワックス材料である100% RealWax™を使って、データから直接高品質のワックス模型を生産します。中型のメカニカルパーツのマスターとして、一般的ロストワックス鑄造に最適です。航空機、自動車/二輪車、プラント/発電装置、ポンプ/バルブ機器、タービンブレード、空圧電動工具、医療機器、カスタム工作機器、その他の重工業関連製品の鑄造試作から少量ロット生産に利用できます。

HIGH QUALITY • PRODUCTIVITY • RAPID FOUNDRY

ProJet® 3510 CPXPlus

ProJet® 3510 CPXPlusは4種類の解像度で100% RealWax™の鑄造パターンを出力するので、広い適用分野で活用できます。標準的な鑄造ワックスと同様の歩留まりを実現します。3次元データをプリンタに送るだけで、複雑で精巧なワックス模型が高い生産性で製造できます。

PATTERNS Plus • RESOLUTION Plus • FLEXIBILITY Plus

ProJet® 3510 CPX

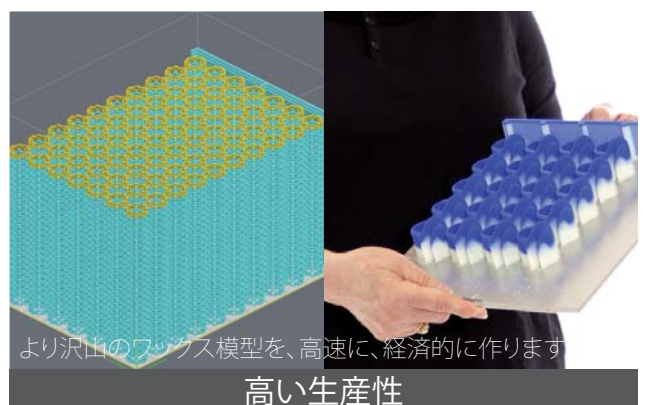
100% RealWax™を使い、滑らかな面品質で、超微細かつ高い寸法精度で精密鑄造パターンを生産します。ラピッドワークフローやマスカスタマイゼーション用に、鑄造効率や生産性を高めることができます。ProJet® 3510 CPXで生産されるRealWax™パターンは、ジュエリー、アパレル・アクセサリ、医療デバイス、医療インプラント、電子部品、フィギュア、レプリカなどの精密鑄造品のロストワックス・マスターパターンとして最適です。

PRECISION • HIGH DEFINITION • INVESTMENT CASTING

ProJet® 3500 CPXMax

最高のキャパシティを持つProJet® 3500 CPXMaxは、最高品質のパーツを優れた生産性で生産します。RealWax™でプリントされたワックス模型は、ワックス射出成形品に匹敵し、お使いのロストワックス用鑄造設備がそのまま利用できます。ProJet® CPXMaxによって、微細で滑らかな曲面品質はそのまま、高いスループットと大きなワークサイズを実現しました。

Max THROUGHPUT • Max DEFINITION • Max VOLUME



ProJet® CP & CPXプリンタ用 VisiJet® マテリアル

VisiJet® RealWax™ マテリアルは、様々な鋳造アプリケーションの要求に応えるために開発されました。3D Systemsの3DプリンタとVisiJet®マテリアルは、独自のマルチジェットモデリング技術(MJM)によって、高精度、高解像度のダイレクト鋳造用マスターワックスパーツを自動で製造します。車両、エネルギー開発、コンシューマ製品、医療、教育などの応用分野で広く適用可能です。

特性	特性	VisiJet® Prowax	VisiJet® Hi-Cast	VisiJet® S400
基本成分		ワックス	ワックス	ワックスのサポート材
色		ライトブルー	ネイビーブルー	白
ボトル容量, kg		1.75	1.75	1.75
密度 @ 80 °C (液体), g/cm ³	ASTM D4164	0.81	0.81	0.87
融点, °C		70	70	55-65
軟化温度, °C		52-62	52-62	-
体積収縮率, 40 °C - 室温, %		2.24	2.24	-
線形収縮率, 40 °C - 室温, %		0.75	0.75	-
ProJet 対象モデル		CP	CPX	CP, CPX
説明		一般の鋳造用	高精細の精密鋳造用	ハンズフリー溶脱無害性ワックスマテリアル(サポート材)

VisiJet® Prowax



VisiJet® Hi-Cast



VISIJET® REALWAX™ マテリアルの特徴

- 広い範囲の鋳造応用分野をサポートします
- シャープで高精細なディテールと、滑らかな面で鋳肌を表現します
- 様々な鋳造プロセスで利用できます
- サポートマテリアルは後処理が簡単で繊細な形状を守ります

ProJet® CP & CPXプリンタ用 VisiJet® ワックスマテリアル



ProJet® 3510 CP

ProJet® 3510 CPX

ProJet® 3510 CPXPlus

ProJet® 3500 CPXMax

造形モード	HD - ノーマル (高解像度) HDHiQ - 高解像度、高品質 -	HD - ノーマル (高解像度) HDHiQ - 高解像度、高品質 -	HD - ノーマル (高解像度) HDHiQ - 高解像度、高品質 UHD - ウルトラ (超高解像度) XHD - エクストリーム (最高解像度)	HD - ノーマル (高解像度) HDHiQ - 高解像度、高品質 UHD - ウルトラ (超高解像度) XHD - エクストリーム (最高解像度)
造形範囲 (x, y, z)				
HD モード	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
HDHiQ モード	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
UHD モード	-	-	203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm
XHD モード	-	127 x 178 x 152 mm	203 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm
解像度				
HD モード	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ
HDHiQ モード	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 積層ピッチ 33 μ
UHD モード	-	-	694 x 750 x 1300 DPI (xyz); 積層ピッチ 20 μ	694 x 750 x 1300 DPI (xyz); 積層ピッチ 20 μ
XHD モード	-	694 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 μ	694 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 μ	694 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 μ
精度 (参考値)	0.025-0.05 mm (1インチ辺り)。ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがあります			
E-mail 通知機能	あり	あり	あり	あり
タブレット/スマートフォン接続	あり	あり	あり	あり
5年間のプリントヘッド保証	標準	標準	標準	標準
造形材料	VisiJet® Prowax	VisiJet® Hi-Cast	VisiJet® Hi-Cast	VisiJet® Hi-Cast
サポート材料	VisiJet® S400	VisiJet® S400	VisiJet® S400	VisiJet® S400
材料の梱包				
造形材	1.75kg ボトル入り (マシン内には 2 ボトルまで搭載でき、マテリアル供給は自動切り替え)			
サポート材	1.75kg ボトル入り (マシン内には 2 ボトルまで搭載でき、マテリアル供給は自動切り替え)			
電源および消費電流	100-127 VAC, 50/60 Hz, 単相交流, 15アンペア; 200-240 VAC, 50 Hz, 単相交流, 10アンペア *注			
寸法 (幅x奥行x高さ)				
木枠梱包状態	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm	826 x 1429 x 1740 mm
本体のみ	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm	749 x 1194 x 1511 mm
重量				
木枠梱包状態	434 kg	434 kg	434 kg	434 kg
本体のみ	323 kg	323 kg	323 kg	323 kg
ProJet® アクセラレータ・ソフトウェア	造形ジョブの作成、プリンタへの送信、ジョブ・キューの管理が容易 自動パーツ・レイアウト機能や、造形の最適化ツール パーツ・スタッキング、ネスティング機能 (ProJet CPIは除く) 豊富なパーツ・ファイル編集ツール サポートの自動生成機能 ジョブ統計値のレポートツール			
Print3D アプリケーション	タブレット、スマートフォンやコンピュータからのリモートモニタリング、コントロール			
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応			
推奨クライアントPC	1.8 GHz, 1GB RAM (OpenGLをサポートする64 mbビデオRAM) またはそれ以上			
クライアントOS要求	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			
入力データ形式	STL	STL と SLC	STL と SLC	STL と SLC
操作環境温度	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
騒音レベル	約65 デシベル未満 (ファンを中レベルに設定した場合)			
認証	CE	CE	CE	CE

* 国別キットに同梱された3D Systemsが供給する小型外部変圧器が必要。

